



MASCHINENFABRIK
ALFING KESSLER GMBH



HÄRTE- MASCHINEN

Induktionshärten. Individuell. Zuverlässig.

BASIS GEMEINSAMER ERFOLGE

Maschinenfabrik **ALFING** Kessler GmbH



Unsere Maschinen und Anlagen zum induktiven Härten und Erwärmen sind bei uns in der Fertigung und bei zahlreichen Kunden weltweit zuverlässig im Einsatz. Unabhängig davon, ob der Fokus auf Geschwindigkeit und großer Ausbringung oder auf individueller Auslegung und Flexibilität liegt – unser Anspruch besteht immer darin, dem Kunden ein optimales auf den jeweiligen Anwendungsfall zugeschnittenes Konzept anzubieten.

Darüber hinaus steht unser modernes Unternehmen für höchste Kompetenz beim Schmieden, bei der Warmbehandlung sowie der Zerspanung und Montage von Präzisionsbauteilen bis zu einer Länge von 8 m. Wir bewegen uns in den verschiedensten Branchen weltweit und überzeugen als Technologie- und Innovationsführer in unseren Segmenten.



Jahrelange Kontinuität

1911

Gegründet im Jahr 1911 kann die Maschinenfabrik Alfing Kessler in Aalen-Wasseralfingen auf mehr als 100 Jahre Erfahrung, Kompetenz und Kundenzufriedenheit zurückblicken.

In der Herstellung von Härtemaschinen schätzen unsere Kunden uns seit 1952 als ihren innovativen und zuverlässigen Partner in der Wärmebehandlung mit Erfahrung und Know-How. Unsere grenzenlos vielseitigen, leistungsfähigen und innovativen Induktionshärtemaschinen produzieren wir am Standort Deutschland und liefern diese an unsere Kunden in der ganzen Welt.



EXPERTISEN UNTER EINEM DACH

Unsere Kernkompetenzen



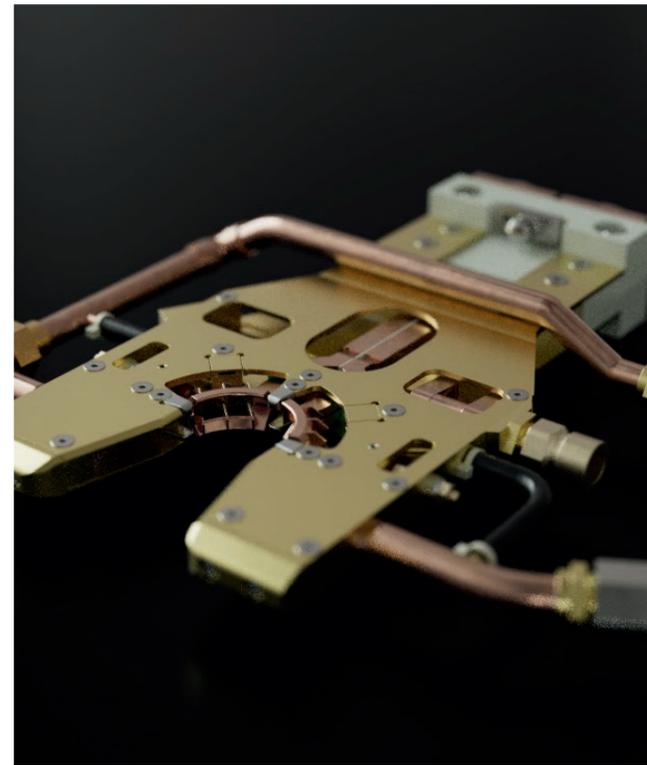
ENGINEERING

// Simultaneous Engineering
// Produktion
// Forschung & Entwicklung



HÄRTEMASCHINEN

// Kurbelwellen
// Powertrain
// Spezialanwendungen



INDUKTOREN

// Additive Fertigung
// Konventionelle Fertigung



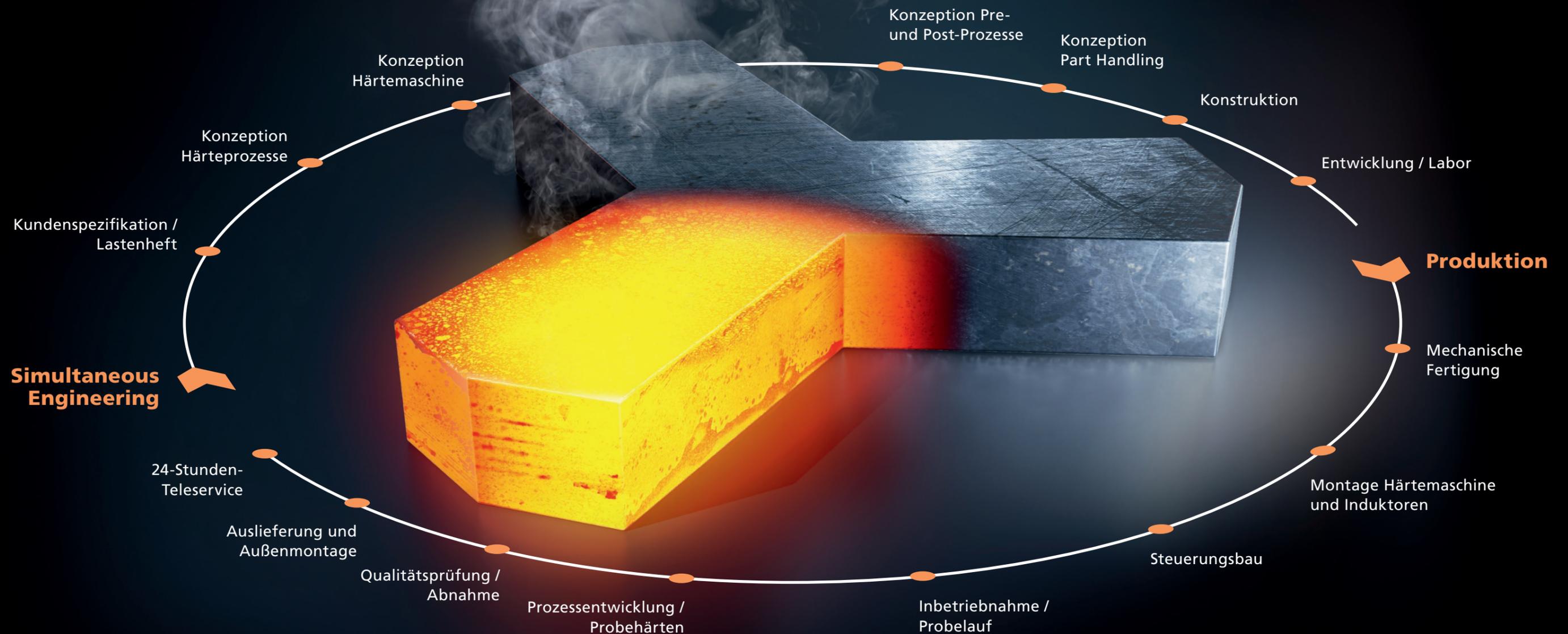
SERVICE

// After Sales Service
// Ersatzteile
// Prozessentwicklung

DER WEG ZUR PERFEKTION

Unser Leistungsspektrum

Unsere Kunden bekommen hohe Sicherheit und Kompetenz in allen Prozessen rund um die Härteaufgabe und Zuverlässigkeit über Jahre hinweg. Nur bei uns profitieren sie vom praktischen Wissen über die Fertigung von Präzisionsbauteilen aus Stahl, von unseren Technologien und Methoden über den gesamten Härteprozess: von der Analyse des Lastenhefts über die vor- und nachgelagerten Prozessschritte bis hin zum weltweiten Support.



GUT AUFGESTELLT

Unser Produktportfolio

Für jegliche Art von hochpräzisen Stahlbauteilen

Wir bieten für eine Vielzahl von Anwendungen die passenden Härtemaschinen und Härteverfahren bedarfsgerecht an. Kundenwünsche sowie Sonderanforderungen werden von uns analysiert und zur maximalen Zufriedenheit umgesetzt. Maßgeschneiderte Maschinenentwicklungen, Labortests und Versuchshärtungen auf eigenen Labormaschinen sind weitere Bestandteile unseres Produktportfolios.



Härtemaschinen für Automotive Kurbelwellen

Unsere Maschinentypen BAZ-2 mit 1 oder 2 Stationen, sowie Typ FAST-NG bieten die optimale Lösung für Kurbelwellen bis 700 mm. Sie sind speziell auf die Anforderungen der Automobilindustrie abgestimmt und bieten die ideale Lösung für Kurbelwellen für Pkw und andere Fahrzeuge.



BAZ-2



BAZ-2 (1-Station/2-Station)
Datenblatt



BAZ-2 (1-Station)
Video



BAZ-2 (2-Station)
Video

FAST-NG

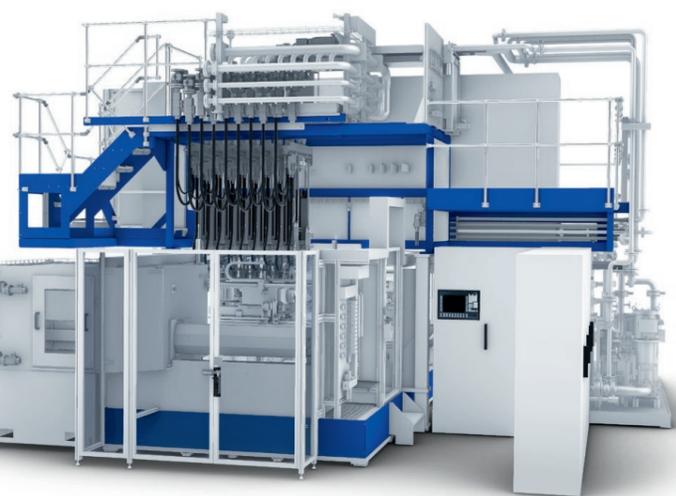


FAST-NG
Datenblatt



FAST-NG
Video

FLEX 1.5 und 4.0



Härtemaschinen für LKW / BUS / AGRICULTURE / GROSS-Kurbelwellen

Unsere Maschinenserie FLEX bietet maximale Flexibilität in der Bearbeitung unterschiedlichster Kurbelwellentypen und -varianten. Im Bereich bis 1,5 m bieten wir unseren Maschinentyp FLEX 1.5 an. Darüber hinaus bieten wir unseren Kunden im Großkurbelwellengeschäft die FLEX 4.0 für Kurbelwellen bis 4,5 m an. Maßgeschneiderte Lösungen und Optionen stellen sicher, dass diese Maschinentypen perfekt auf die spezifischen Kundenanforderungen abgestimmt werden können.



FLEX 1.5
Datenblatt



FLEX 4.0
Datenblatt



FLEX 1.5
Video

Härtemaschinen für den Powertrain

Unsere Maschinentypen VHM und UM bieten die ideale Lösung für nahezu alle Anwendungen im Bereich Powertrain. Die Vorschub- oder Gesamtflächenhärtung ermöglichen die Anpassung an die spezifische Härteaufgabe. Der modulare Maschinenbau lässt sich mit Zusatzmodulen einfach an die bauteilgegebenen oder fertigungsspezifischen Notwendigkeiten anpassen.



VHM



VHM
Datenblatt



VHM
Video

UM



UM
Datenblatt



Gerne besprechen wir Ihre Anliegen und Fragen zu unseren Produkten. Wir freuen uns auf Ihren Anruf oder E-Mail.

E-Mail: hardening@mfa.alfing.de
Telefon: +49 7361 / 501 1266



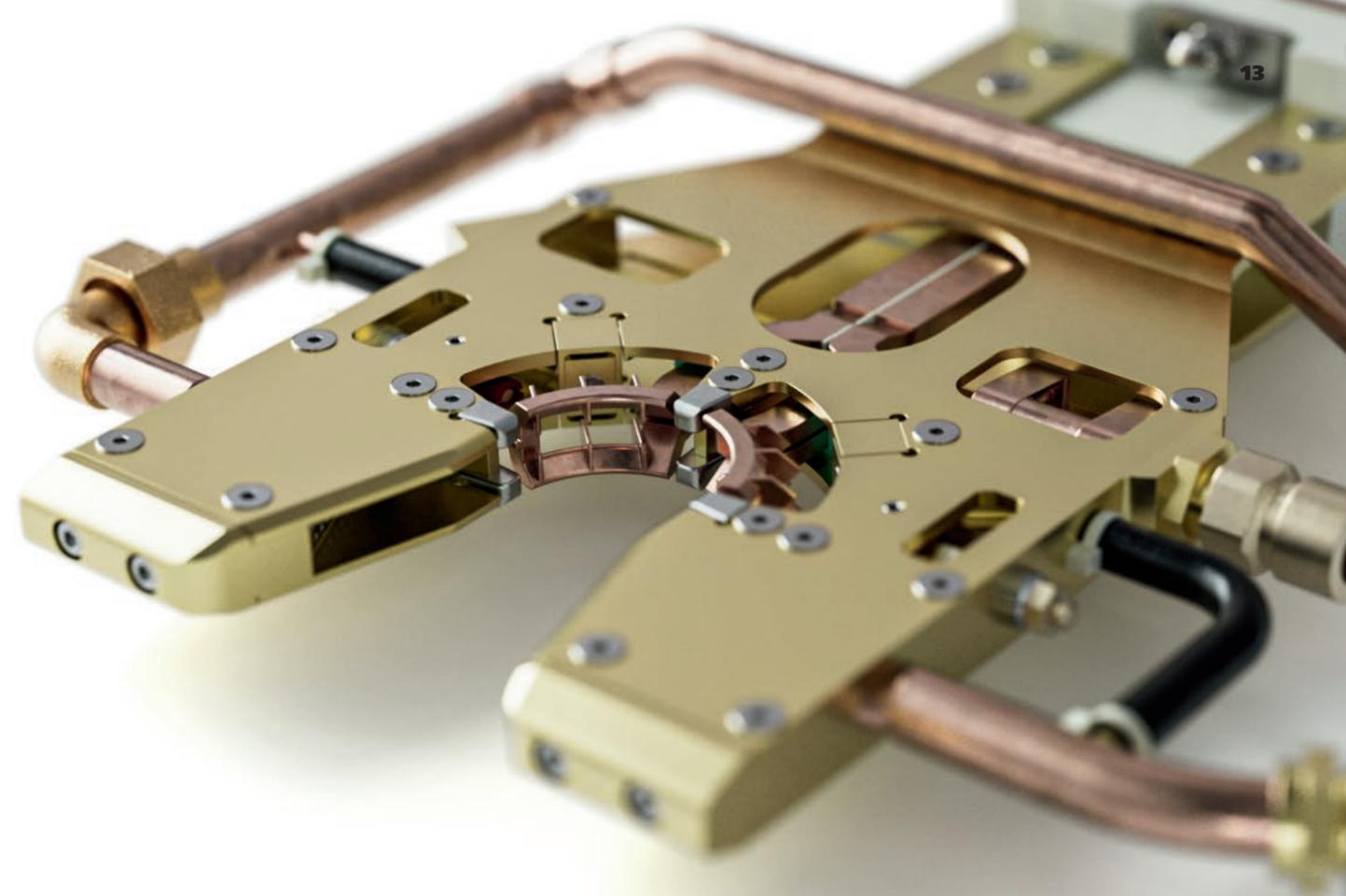
DAS HERZSTÜCK EINER JEDEN HÄRTEMASCHINE

Unsere Induktoren

Eine Härtemaschine ist nur so gut wie die eingesetzten Induktoren als zentrales Werkzeug. Aus diesem Grund entwickeln und fertigen wir unsere Induktoren im eigenen Haus. Unsere erfahrenen Mitarbeiter stellen alle Induktoren mit erstklassigen Materialien und höchstem handwerklichem Know-How her. Angefangen bei der Fertigung der Komponenten für die Heizschleifen und Gehäuse bis hin zur Montage des fertigen Systems, alles „Made by Alfing“.

Additive Fertigung mittels 3D Druck

In unserem 3D Technologiezentrum fertigen wir Induktoren mittels selektivem Laserschmelzen. Gegenüber dem konventionellen Herstellungsverfahren zeichnet sich das Laserschmelzen als formlose Fertigung aus und bietet eine große Geometriefreiheit. Die als eine Einheit gedruckte Heizschleife zeichnet sich durch ihre Langlebigkeit aus.



Fertigung in Handarbeit

Bei der Einzelanfertigung der Induktoren entscheidet die handwerkliche Qualität von Anfang an.

Die Jahrzehnte lange Erfahrung unserer Mitarbeiter im Induktorbau, garantiert ein präzises, leistungsfähiges und haltbares Werkzeug.

Zusatzleistungen Induktoren

- ▶ Induktordatenbank
- ▶ RFID Induktorenerkennung
- ▶ Tools Management



Gerne besprechen wir Ihre Anliegen
und Fragen zu unseren Induktoren:

E-Mail: Induktor@mafa.alfing.de
Telefon: +49 7361 / 501 1266



IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND

Unsere Zusatzmodule

Zusatzmodule für unsere Härtemaschinen

Mit unseren Erweiterungsmodulen können wir Ihnen die optimale Lösung für Ihre Härtemaschinen anbieten.

- › Energiemesseinrichtung (EME)
- › Rundlaufmessung (TIR)
- › Bauteilhandlung (Zu- / Abführung / Schaltteller, etc.)
- › Bauteilkennzeichnung (Data Matrix, etc.)
- › Laderschnittstelle
- › Wassermanagement (Fluidcare)
- › Induktorverwaltung / Werkzeugerkennung (RFID Technik)
- › Bauteiltrocknung
- › BDE- und MES-Schnittstellen
- › Ausgabe von CSV- / JSON-Dateien für die Energiemesswerte
- › Handbedienfeld (HT8)
- › Induktormagazin
- › Automatische Gehängeverstellung

Umbau und Erweiterungen

Alfing Härtemaschinen bieten mit ihrem durchdachten Design eine Vielzahl an Umbau- und Erweiterungsmöglichkeiten. Anhand der Aufgabenstellung unserer Kunden finden wir die passende Lösung.

- › Erweiterung Bauteilportfolio
- › Automatisierung / Werkstückhandlung
- › Einbindung Zusatzmodule
- › Maschinenumzüge
- › Retrofits
- › Steuerungsupgrades



WELTWEIT VOR ORT

Unsere Serviceleistungen

Zuverlässige Maschinen sind die Grundlage für gute Produktionsergebnisse. Wir bieten unseren Kunden alle Serviceleistungen, um dies zu gewährleisten. Viele unserer Härtemaschinen sind rund um die Uhr im Einsatz. Unsere Kunden können auf eine schnelle Unterstützung und vorbeugende Wartungskonzepte zur Sicherung einer hohen Maschinenverfügbarkeit bauen.



AFTER SALES SERVICE

Support

Unser weltweites Netzwerk unterstützt unsere Kunden im Servicefall. Neben dem Einsatz vor Ort helfen wir via Teleservice, Videosession, Telefon und E-Mail, um die Stillstandzeit der Maschine zu reduzieren. Regelmäßige vorbeugende Wartungen bringen Erkenntnisse über Abweichungen der Maschinenfunktion und erhalten die Verfügbarkeit.

Service Vereinbarung

Mit unseren Servicevereinbarungen bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit Unterstützung und Kosten im Vorfeld zu organisieren, um für den Servicefall aufgestellt zu sein. Neben der Ersatzteilverhaltung, Einsatzzeit und Erreichbarkeit können hier auch die gültigen Konditionen im Vorfeld vereinbart werden.

Ersatzteile

Wir halten eine Auswahl kritischer, maschinenspezifischer Ersatzteile für die kurzfristige Unterstützung bei Maschinenstörungen vor. Zudem erarbeiten wir mit unseren Kunden Ersatzteilempfehlungen und unterstützen damit die effiziente Lagerhaltung.

Tools Management

Mit unserem Tool Management System für Induktoren bieten wir:

- › Werkzeugverwaltung
- › Verfügbarkeit
- › automatisierter Versorgungsprozess

Training

Mit unseren Trainingsmodulen in verschiedenen Sprachen vermitteln wir unseren Kunden das nötige Wissen, um sich bei der Arbeit an unseren Härtemaschinen gut zu fühlen.

Gerne stehen wir vom Kundenservice Ihnen für Ihre Anliegen zur Verfügung.

E-Mail Servicethemen: service_h@mafa.alfing.de
E-Mail Ersatzteile: spareparts_h@mafa.alfing.de
Telefon: **+49 7361 / 501 1266**

Maschinenfabrik ALFING Kessler GmbH
Auguste-Kessler-Straße 20
73433 Aalen
Germany

+49 (0)7361 / 5010
info@mafa.alfing.de

www.mafa-alfing.de

