



Typ	Vertikalhärtemaschine
Anzahl Härtestationen	1 oder 2 Stationen alternativ: Schalttellermodul
Positionierung Induktoren	NC-Antrieb
Vorschubgeschwindigkeit	bis zu 600 mm/sek
Verstellung Reitstock	manuell
Drehantrieb des Bauteils	optional: NC-Antrieb
Drehgeschwindigkeit	0–250 U/min
MF-Leistung Standard	50–350 kW
Steuerung	Siemens Sinumerik One Siemens S7-15xx PLC
NC-Servotechnik	Siemens Sinamics S120/CU320 Siemens Sinamics S210
HMI	Siemens IPC427E/OP15-Black Siemens IPC477E
Handbedienelement	Siemens MPP483/MCP483/KP8
Prozessüberwachung	Umrichter ZVE mit Überw. in PLC oder EME2020
Überwachung Abschreckmedium	Mengenregelung mit Pumpdrive Durchflussüberwachung mit PLC oder EME2020
Sicherheitstechnik	Pilz Sicherheitsrelais oder Siemens – Safety Integrated ET200SP/Profisafe
Spritzschutzeinhausung	gekapselt
Dampfabsaugung	integriert, zentral oder dezentral, opt. mit Luftfilter
Kondensatrückgewinnung	integriert
Abmessungen (L × B × H) (inkl. Nebenagg.)	3.750 × 5.500 × 2.600 mm
Gesamthöhe	2.600 mm

Optionen

- › Anlassen aus Restwärme (abhängig vom Bauteil)
- › Prozessüberwachung und Datenerfassung (EME)
- › Ankopplung an automatische Teile-Handling-Systeme
- › Chiller Wasser/Wasser oder Wasser/Luft
- › Induktorenerkennung
- › Induktordatenbank
- › Schnittstellen für Datentransfer
- › Induktor-Rückzug als NC Achse
- › Erkennungssystem (z. B. für DMC)
- › Überwachung der Abschreckwassermenge über EME
- › Instandhaltungserinnerung in Maschinensteuerung
- › Überwachung des Härteergebnisses (Laborausstattung)

Bauteile-Handling

Beladung	frontseitig
Entladung	frontseitig
Beladehöhe	950 mm
Be-/Entladung	manuell/Roboter
Werkstückfixierung	pneumatisch

Applikationen

Länge max.	550 mm
Härte Durchmesser max.	300 mm
Hüllkreis max.	400 mm
Gewicht max.	30 kg bzw. auf Anfrage
Bearbeitungslage	vertikal
Spanntechnik	3-Backenfutter/Reitstockspitze/ zwischen Spitzen
Härteverfahren	Gesamtfläche/Vorschub