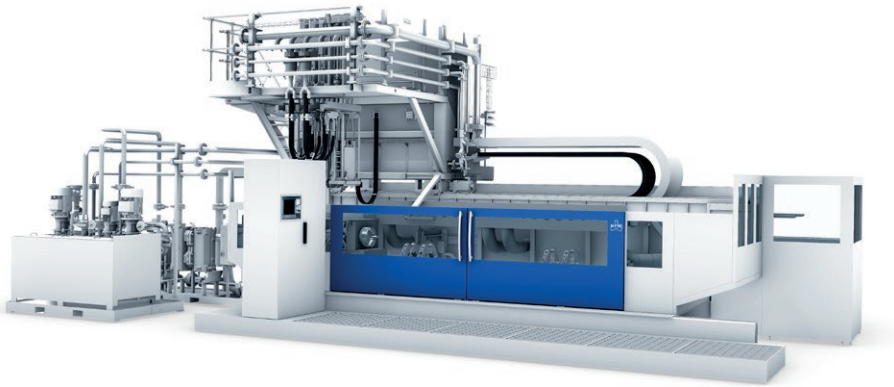


FLEX 4.0

Technisches Datenblatt



Typ	Multi-Induktor Härtemaschine
Anzahl Härtestationen	1
Anzahl Induktoren	max. 5
Positionierung Induktoren	NC-Antrieb
Verfahrgeschwindigkeit Induktoren	max. 180 mm/sek
Positionierung Induktoren (Stichmass-Verstellung Induktoren)	manuell oder NC-Antrieb
Absenkung/Abhebung Induktoren	NC-Antrieb
Absenkungsgeschwindigkeit Induktoren	max. 100 mm/sek
Abhebungsgeschwindigkeit Induktoren	min. 220 mm/sek
Gewichtsausgleich Induktoren	pneumatisch
Drehantrieb des Bauteils	NC-Antrieb
Drehgeschwindigkeit	20 U/min
MF-Leistung Standard	bis 350 kW
Steuerung	Siemens 840D-SL Siemens S7-15xx PLC
NC-Servotechnik	Siemens Sinamics S120/CU320
HMI	Siemens IPC427E/OP15-Black Siemens IPC477E
Handbedienelement	Siemens MPP483/MCP483/KP8
Prozessüberwachung	Umrücker ZVE mit Überw. in PLC oder EME2020
Überwachung Abschreckmedium	Mengenregelung mit Pumpdrive Durchflussüberwachung mit PLC oder EME2020
Sicherheitstechnik	Pilz Sicherheitsrelais oder Siemens – Safety Integrated ET200SP/Profisafe
Spritzschutzeinhausung	mit Sicherheitsschiebetüren
Dampfabsaugung	integriert, zentral oder dezentral, opt. mit Luftfilter
Kondensatrückgewinnung	integriert
Abmessungen (L x B x H)	13.000 x 5.300 x 4.800 mm
Gesamthöhe	4.800 mm
Gesamtgewicht	ca. 28 t

Optionen

- › Prozessüberwachung und Datenerfassung (EME)
- › Waschmaschine mit Steuerung über HM
- › Chiller Wasser/Wasser oder Wasser/Luft
- › Induktorerkennung
- › Induktordatenbank
- › Schnittstellen für Datentransfer
- › Motorische Abstandverstellung der Induktoren
- › Erkennungssystem (z. B. DMC)
- › Überwachung der Abschreckwassermenge
- › Instandhaltungserinnerung in Maschinensteuerung
- › Überwachung des Härteergebnisses (Laborausstattung)

Bauteile-Handling

Beladung	Frontseitig
Entladung	Frontseitig
Beladehöhe	1.050 mm
Beladung	Manuell auf Rollenböcke
Entladung	Manuell

Applikationen

Kurbelwellen	allen Typen
Länge max.	4.500 mm
Hüllkreis max.	580 mm
Gewicht max.	3,5 t
Anzahl Pleuellager	variabel
Anzahl Hauptlager	variabel
Taktzeit	variabel
Bearbeitungslage	horizontal
Spanntechnik	Kardanisches 3-Backenfutter
Induktorbauart Haupt-/Pleuellager	Halbschaleninduktor
Induktorbauart Endpartien	Halbschaleninduktor