

FAST-NG

Technisches Datenblatt



Typ	Multi-Induktor Härtemaschine
Anzahl Härtestationen	2
Anzahl Induktoren	max. 9
Anzahl Induktoren für Endpartien	max. 4
Positionierung Induktoren (Stichmass-Verstellung Induktoren)	manuell oder pneumatisch für 2 verschiedene Stichmasse
Absenkung/Abhebung Induktoren	NC-Antrieb
Absenkungsgeschwindigkeit Induktoren	max. 100 mm/sek
Abhebungsgeschwindigkeit Induktoren	min. 150 mm/sek
Gewichtsausgleich Induktoren	pneumatisch
Verstellung Spindelinheiten	manuell oder NC-Antrieb
Drehantrieb des Bauteils	NC-Antrieb
Drehgeschwindigkeit	30–90 U/min
Längungsausgleich	Federsystem
MF-Leistung Standard	6 × 60 kW bis 6 × 100 kW
Steuerung	Siemens Sinumerik ONE Siemens S7-15xx PLC
NC-Servotechnik	Siemens Sinamics S120/CU320
HMI	Siemens IPC427E/OP15-Black Siemens IPC477E
Handbedienelement	Siemens MPP483/MCP483/KP8
Prozessüberwachung	Umrichter ZVE mit Überw. in PLC oder EME2020
Überwachung Abschreckmedium	Mengenregelung mit Pumpdrive Durchflussüberwachung mit PLC oder EME2020
Sicherheitstechnik	Pilz Sicherheitsrelais oder Siemens – Safety Integrated ET200SP/Profisafe
Spritzschutzeinhausung	mit Sicherheitstür
Dampfabsaugung	integriert, zentral oder dezentral, opt. mit Luftfilter
Kondensatrückgewinnung	integriert
Abmessungen (L × B × H)	7.100 × 2.500 × 4.100 mm
Gesamthöhe	4.100 mm
Gesamtgewicht	ca. 25 t

Optionen

- › Anlassen aus Restwärme
- › Prozessüberwachung und Datenerfassung (EME)
- › Ankopplung an automatische Teile-Handling-Systeme
- › Waschmaschine mit Steuerung über HM
- › Chiller Wasser/Wasser oder Wasser/Luft
- › Rundlauf-Überprüfung TIR: integriert oder separat
- › Induktorerkennung
- › Induktordatenbank
- › Schnittstellen für Datentransfer
- › Härteeinrichtungen für Endpartien
- › Motorische Abstandverstellung der Induktoren
- › Motorische Zustellung der Spanneinheiten
- › Erkennungssystem (z. B. für DMC)
- › Beschriftungssystem (z. B. Nadelprüfer)
- › Überwachung der Abschreckwassermenge über EME
- › Instandhaltungserinnerung in Maschinensteuerung
- › Überwachung des Härteergebnisses (Laborausstattung)

Bauteile-Handling

Beladung	von der linken Seite
Entladung	von der rechten Seite
Richtung Materialfluss	in beide Richtungen möglich (über gespiegeltes Maschinenlayout)
Beladehöhe	1.410 mm
Be-/Entladung	z. B. Portallader, indust. Roboter opt. manuell
Manuelle Beladung (Option)	auf Einlaufprisma Beladebereich gesichert über Schutztür und Lichtschranke oder 2 Lichtschranken
Manuelle Entladung (Option)	auf Auslaufprisma Entladebereich gesichert über Schutztür und Lichtschranke oder 2 Lichtschranken

Applikationen

Kurbelwellen	alle Typen
Länge max.	max. 700 mm
Hüllkreis max.	max. 180 mm
Gewicht max.	max. 35 kg
Anzahl Pleuellager	variabel
Anzahl Hauptlager	variabel
Taktzeit	min. 35 s
Bearbeitungslage	horizontal
Spanntechnik	3-Backenfutter/Reitstockspitze
Induktorbauart Haupt-/Pleuellager	Halbschaleninduktor
Induktorbauart Endpartien	Halbschalen- oder Ringinduktor