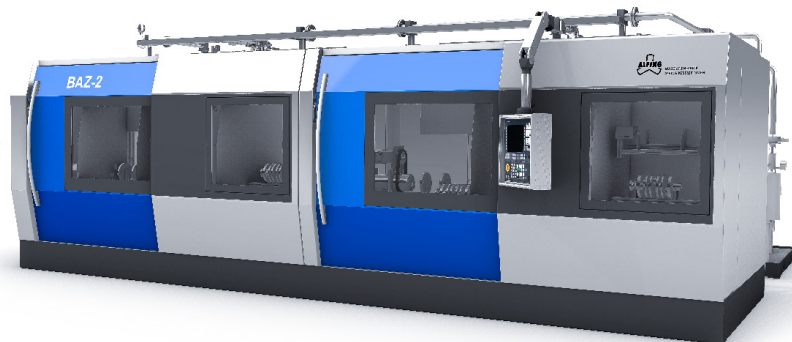


BAZ-2

Technisches Datenblatt



Optionen

- › Anlassen aus Restwärme
- › Prozessüberwachung und Datenerfassung (EME)
- › Ankopplung an automatische Teile-Handling-Systeme
- › Waschmaschine mit Steuerung über HM: separat
- › Chiller Wasser/Wasser oder Wasser/Luft
- › Rundlauf-Überprüfung TIR: integriert
- › Induktorerkennung
- › Induktordatenbank
- › Schnittstellen für Datentransfer
- › Härteeinrichtungen für Endpartien
- › Motorische Abstandverstellung der Induktoren
- › Erkennungssystem (z. B. für DMC)
- › Beschriftungssystem (z. B. Nadelpräger)
- › Überwachung der Abschreckwassermenge über EME
- › Instandhaltungserinnerung in Maschinensteuerung
- › Überwachung des Härteergebnisses (Laborausstattung)

Bauteile-Handling

| | |
|------------------------------------|---------------------------|
| Beladung | von oben |
| Entladung | von oben |
| Beladehöhe | 1.100 mm |
| Be-/Entladung | Portallader, opt. Manuell |
| Manuelle Beladung (Option) | durch Sicherheitstür |
| Manuelle Entladung (Option) | durch Sicherheitstür |

Applikationen

| | |
|--|---------------------------------|
| Kurbelwellen | allen Typen |
| Länge max. | 700 mm |
| Hüllkreis max. | 200 mm |
| Gewicht max. | 30 kg |
| Anzahl Pleuellager | variabel |
| Anzahl Hauptlager | variabel |
| Taktzeit | 35 s |
| Bearbeitungslage | horizontal |
| Spanntechnik | 3-Backen-Futter/Reitstockspitze |
| Induktorbauart Haupt-/Pleuellager | Halbschaleninduktor |
| Induktorbauart Endpartien | Halbschalen- oder Ringinduktor |

| | |
|---|---|
| Typ | Multi-Induktor Härtemaschine |
| Anzahl Härtestationen | 1 oder 2 je nach Taktzeitanforderung |
| Anzahl Induktoren | 2–13, je nach Taktzeit |
| Anzahl Induktoren für Endpartien | 2 |
| Positionierung Induktoren | NC-Antrieb/pneumatisch |
| Verfahrgeschwindigkeit Induktoren | max. 150 mm/sek |
| Positionierung Induktoren (Stichmass-Verstellung Induktoren) | manuell oder NC-Antrieb |
| Absenkung/Abhebung Induktoren | NC-Antrieb |
| Verstellung Spindelinheiten | manuell oder NC-Antrieb |
| Drehantrieb des Bauteils | NC-Antrieb |
| Drehgeschwindigkeit | 0–100 U/min |
| Längungsausgleich | Federsystem |
| MF-Leistung Standard | 3 × 80 kW |
| Steuerung | Siemens Sinumerik ONE Siemens S7-15xx PLC |
| NC-Servotechnik | Siemens Sinamics S120/CU320 |
| HMI | Siemens IPC427E/OP15-Black Siemens IPC477E |
| Handbedienelement | Siemens MPP483/MCP483/KP8 |
| Prozessüberwachung | Umrichter ZVE mit Überw. in PLC oder EME2020 |
| Überwachung Abschreckmedium | Mengenregelung mit Pumpdrive Durchflussüberwachung mit PLC oder EME2020 |
| Sicherheitstechnik | Pilz Sicherheitsrelais oder Siemens – Safety Integrated ET200SP/Profisafe |
| Spritzschutzeinhausung | gekapselt |
| Dampfabsaugung | integriert, zentral oder dezentral, opt. mit Luftfilter |
| Kondensatrückgewinnung | integriert |
| Abmessungen (L × B × H) | 7.400 × 2.500 × 2.500 mm (1 Stat.) 7.400 × 5.200 × 2.500 mm (2 Stat.) |
| Gesamthöhe | 2.300/3.000 mm |
| Gesamtgewicht | ca. 14 t |