



Optionen

- › Werkstücktemperaturüberwachung
- › Designkühlung zur Verzugsminimierung
- › Prozessüberwachung und Datenerfassung
- › Ankopplung an automatische Teile-Handling-Systeme
- › Chiller Wasser / Wasser oder Wasser / Luft
- › Induktor-Erkennung
- › Induktordatenbank
- › Schnittstellen für Datentransfer
- › Erkennungssystem (z. B. für DMC)
- › Instandhaltungserinnerung in Maschinensteuerung

Bauteile-Handling

Beladung	frontseitig
Entladung	frontseitig
Beladehöhe	1.100 mm
Be-/Entladung	Roboter
Werkstückfixierung/ Werkstückausrichtung	pneumatisch

Applikationen

Radgröße	17–24"
Radbreite	300 mm
Hüllkreis	700 mm
Gewicht max.	50 kg bzw. auf Anfrage
Taktzeit	≥ 35 s
Bearbeitungslage	vertikal
Induktorbauart	Ringinduktor

Typ	Erwärmungsmaschine
Verwendung	Alu-Rad
Anzahl Erwärmungsstationen	1
Absenkung / Abhebung Induktoren	NC-Antrieb
Absenkungsgeschwindigkeit Induktoren	bis zu 300 mm/sek
MF-Leistung Standard	150-200 kW
Steuerung	Siemens S7-15xxF PLC
NC-Servotechnik	Siemens Sinamics S210
HMI	Siemens IPC477E
Handbedienelement	Siemens ITC1900 / KP8
Prozessüberwachung	Umrichter mit Überwachung in PLC oder EME2020
Sicherheitstechnik	Pilz Sicherheitsrelais oder Siemens - Safety Integrated ET200SP / Profisafe
Maschineneinhausung	gekapselt
Erwärmungsstation	offen
Dampfabsaugung	integriert, zentral oder dezentral optional mit Luftfilter
Kondensatrückgewinnung	integriert
Abmessungen (L x B x H)	3.650 mm x 1.700 mm x 2.700 mm
Gesamthöhe	2.700 mm
Gesamtgewicht	ca. 5 t