



MASCHINENFABRIK
ALFING KESSLER GMBH



AUSBILDUNG & STUDIUM

DEIN KARRIERE-START

WE KEEP IT RUNNING

Foto: Friedrun Reinhold

Besuche uns auf YouTube: www.youtube.com/c/MaschinenfabrikAlfingKesslerGmbHAAalen

UNTERNEHMENSPROFIL DEIN ZUKÜNFTIGER ARBEITGEBER



Kompetenz in Kurbelwellen

Die Maschinenfabrik ALFING Kessler steht für höchste Kompetenz in Kurbelwellen und Induktionshärtetechnik. In über 100 Jahren wurden weit mehr als 10 Millionen Kurbelwellen hergestellt. Mit einer Produktionsfläche von über 114.000 m², mit modernsten Fertigungseinrichtungen und exzellentem Technologiewissen hat sich die Maschinenfabrik ALFING Kessler global ausgerichtet und sich auf den Weltmärkten eine herausragende Position erarbeitet.

Die starke Marktstellung des Familienunternehmens beruht nicht zuletzt auch auf der Zuverlässigkeit der erfahrenen und qualifizierten Mitarbeiter, ihrer Verbundenheit mit dem Unternehmen und ihrer systematischen Aus- und Weiterbildung. Jedes Jahr bietet die Maschinenfabrik ALFING Kessler Ausbildungsplätze sowie Studienplätze in Kooperation mit der Dualen Hochschule Baden-Württemberg in zahlreichen technischen und kaufmännischen Berufen an.

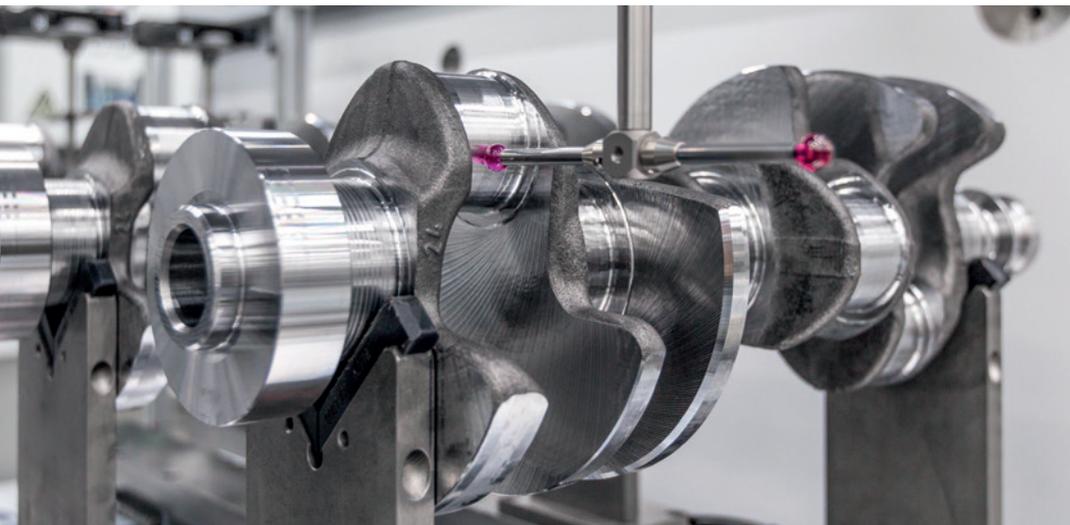
GROSSKURBELWELLEN VON BIOGASANLAGEN BIS MARINE



Geschäftsbereich Großkurbelwellen

Im Geschäftsbereich „Großkurbelwellen“ von 1,5 bis 8,0 m Länge ist die Maschinenfabrik ALFING Kessler einer der weltgrößten, unabhängigen Anbieter. Diese Kurbelwellen werden hauptsächlich in Motoren für Generatoren, Pumpstationen, Schienenfahrzeuge, große Baumaschinen sowie Schiffe aller Art eingesetzt.

AUTOMOTIVE-KURBELWELLEN VON DER SERIE BIS ZUM RENNSPORT



Geschäftsbereich Automotive

Der Geschäftsbereich „Automotive“ ist spezialisiert auf die Herstellung von Kurbelwellen bis circa 1 m Länge. Das Hauptbetätigungsfeld umfasst alle Kurbelwellentypen für Pkw-Motoren und deckt außerdem den Bereich Hochleistungs- und Rennsportmotoren ab.

HÄRTEMASCHINEN WIR BRENNEN FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN

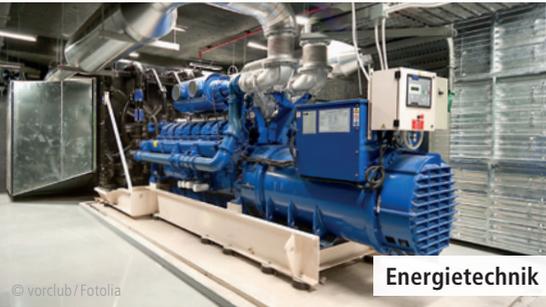


Geschäftsbereich Härtemaschinen

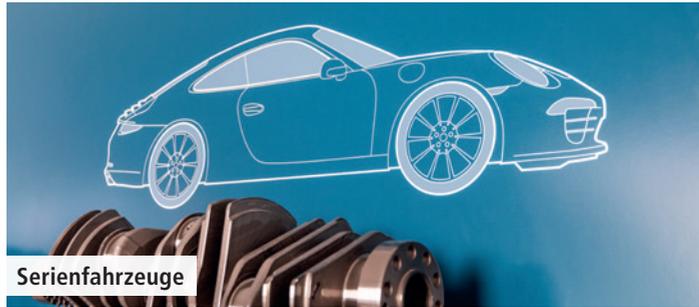
Der Geschäftsbereich „Härtemaschinen“ entwickelt und produziert Härteanlagen, die weltweit vertrieben und auch in der eigenen Kurbelwellenfertigung eingesetzt werden. Nach dem Prinzip eines modularen Konzepts werden dabei praxiserprobte und standardisierte Anlagen bei Bedarf mit kundenspezifischen Anpassungsentwicklungen verknüpft.

APPLIKATIONEN

UNSERE KURBELWELLEN IM EINSATZ



Energietechnik



Serienfahrzeuge



© chawa06 / Fotolia



Lokomotiven

© alpegor / Fotolia



Marine

© Stanislav Komogorov / Fotolia



© agnormark / Fotolia



Gasmotoren

© Jürgen Fälschle / Fotolia



Motorsport



Baumaschinen

© Aphotostudio / Fotolia



Supersportwagen



Notstromgeneratoren

© denboma / Fotolia

ÜBERBLICK

TECHNISCHE AUSBILDUNGSBERUFE



Unser Ausbildungsteam freut sich auf Dich!

In unserem Ausbildungszentrum vermitteln vier Ausbilder theoretische und praktische Kenntnisse. Unsere jungen Kolleginnen und Kollegen werden gezielt auf die gewählten Berufe, die während der Ausbildungszeit anstehenden Prüfungen sowie auf die Herausforderungen in der Berufswelt vorbereitet.

Dauer der Ausbildung

Die Ausbildung dauert regulär 3 ½ Jahre. Bei guten Leistungen kann die Ausbildungszeit um ein halbes Jahr auf 3 Jahre verkürzt werden. Dies trifft auf alle technischen Ausbildungsberufe zu, die auf den folgenden Seiten vorgestellt werden.

Zukunftsperspektiven

Weltweit sind wir Technologie- und Innovationsführer in unseren Segmenten. Dies beruht insbesondere auf unserem hochqualifizierten Fachpersonal. Die meisten Mitarbeiter der Maschinenfabrik ALFING Kessler haben den Start in eine erfolgreiche Karriere mit einer Berufsausbildung in unserem Ausbildungszentrum begonnen. Dank verschiedener Weiterbildungs- sowie Studienmöglichkeiten stehen zahlreiche Wege nach der technischen Ausbildung in unserem Hause offen.

ZERSPANUNGSMECHANIKER

(m/w/d)



Berufliche Aufgaben

- Spanende Fertigung an konventionellen und CNC-Werkzeugmaschinen
- Herstellen von form- und maßgenauen Werkstücken für Maschinen, Geräte und Anlagen auf Basis von technischen Zeichnungen
- Planen von Fertigungsabläufen, Erstellen von CNC-Programmen, Überwachen der Fertigungsprozesse, Prüfen der Genauigkeit der Werkstücke, Durchführen von Qualitätssicherungsmaßnahmen

Praktische Ausbildung

- Erlernen und Vertiefen der Grund- und Fachausbildungsinhalte in unserem Ausbildungszentrum sowie in den Fachabteilungen
- Maschinelle Bearbeitung von Werkstücken aus unterschiedlichen Werkstoffen
- Planen und Fertigen von Aufträgen, einschließlich der Qualitätskontrolle

Theoretische Ausbildung

- Nach jeweils mehrwöchiger praktischer Ausbildung folgen zwei Wochen Blockunterricht an der Technischen Schule Aalen.
- Im Fach „Berufstechnologie Metall“ werden schwerpunktmäßig technische Mathematik, Technologie und Arbeitsplanung an Projekten unterrichtet.

INDUSTRIEMECHANIKER (m/w/d)



Berufliche Aufgaben

- Herstellen, Montieren und Einstellen von Baugruppen und Systemen für den Geschäftsbereich Härtemaschinen
- Einrichten und Prüfen von Maschinen und Anlagen auf Funktion und Betriebsbereitschaft
- Instandhaltung von Baugruppen und Anlagen in den verschiedenen Fertigungsbereichen
- Organisieren und Kontrollieren der Abläufe unter Berücksichtigung der betrieblichen Qualitätsmanagementsysteme

Praktische Ausbildung

- Erlernen und Vertiefen der Grund- und Fachausbildungsinhalte in unserem Ausbildungszentrum
- Mitarbeit in den Betriebsabteilungen Härtemaschinenbau, Instandhaltung, Heizleiterbau und den Bereichen Einzel- und Serienfertigung

Theoretische Ausbildung

- Nach jeweils mehrwöchiger praktischer Ausbildung folgen zwei Wochen Blockunterricht an der Technischen Schule Aalen.
- Im Fach „Berufstechnologie Metall“ werden schwerpunktmäßig technische Mathematik, Technologie und Arbeitsplanung an Projekten unterrichtet.

MECHATRONIKER (m/w/d)



Berufliche Aufgaben

- Montieren, Inbetriebnehmen von Fertigungsanlagen und Härtemaschinen
- Programmieren und Optimieren von Fertigungsmaschinen
- Arbeiten mit elektronischen/mechanischen Diagnose- und Messgeräten
- Wartung/Instandhaltung von Maschinen und Anlagen
- Planen, Fertigen von Aufträgen, Durchführen von Qualitätssicherungsmaßnahmen

Praktische Ausbildung

- Metallgrundausbildung in unserem Ausbildungszentrum
- Elektrotechnische Grund- und Fachausbildung in unserem Ausbildungszentrum sowie im Geschäftsbereich Härtemaschinen
- Spezielle Fachkurse wie z. B. SPS-Steuerungen, Schütztechnik, Logo-Programmierung usw.
- Mitarbeit in den Betriebsabteilungen Härtemaschinenbau, Instandhaltung, Heizleiterbau und den Bereichen Einzel- und Serienfertigung

Theoretische Ausbildung

- Nach jeweils mehrwöchiger praktischer Ausbildung folgen zwei Wochen Blockunterricht an der Technischen Schule Aalen.
- Im Fach „Berufstechnologie Mechatronik“ werden schwerpunktmäßig technische Kommunikation, Produktions- und Steuerungstechnik sowie physikalische Mathematik an Projekten unterrichtet.

WERKZEUGMECHANIKER (m/w/d)



Berufliche Aufgaben

- Form- und maßgenaues Herstellen von Schmiedegesenken sowie Press- und Prägeformen auf Basis von technischen Zeichnungen
- Instandhaltung von Formteilen und Werkzeugen
- Planen von Fertigungsabläufen, Erstellen der CNC-Programme, Überwachen der Fertigungsprozesse, Prüfen auf Genauigkeit der angefertigten Formteile, Durchführen von Qualitätssicherungsmaßnahmen

Praktische Ausbildung

- Metallgrundausbildung in unserem Ausbildungszentrum
- Fachausbildung im hauseigenen Gesenk- und Formenbau
- CNC-Fräsen der Vorrichtungen und Gesenke für die Pressen- und Hammerschmiede, Instandsetzungsarbeiten an Gesenken, Gravur- und Abgratwerkzeugen

Theoretische Ausbildung

- Unterricht an der Technischen Schule Ellwangen an 1 ½ Tagen pro Woche
- Im Fach „Berufstechnologie Metall“ werden schwerpunktmäßig technische Mathematik, Technologie und Arbeitsplanung an Projekten unterrichtet.

VERFAHRENSMECHANIKER (m/w/d)



Berufliche Aufgaben

- Umformung nach schmiedetechnischen Gesichtspunkten mit Schmiedegesenken und Hub-für-Hub-Vorrichtungen
- Bedienen und Überwachen von Schmiedehämmern/-pressen und Produktionsanlagen, Montieren von Werkzeugen, Einbauen von Gesenken
- Überwachen, Steuern der Fertigungsabläufe, Erstellen von Prüfplänen, Einhalten der Prüfvorschriften, Durchführen von Qualitätssicherungsmaßnahmen

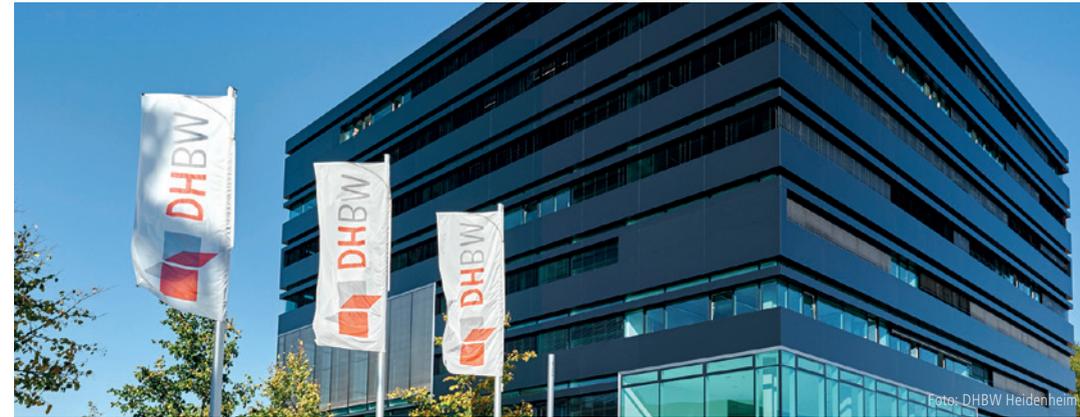
Praktische Ausbildung

- Metallgrundausbildung in unserem Ausbildungszentrum
- Fachausbildung in der Schmiede
- Vorbereiten, Bedienen und Überwachen der Schmiedeabläufe sowie der Ofenanlagen
- Grundausbildung in CNC-Technik, Pneumatik, Hydraulik und Elektropneumatik

Theoretische Ausbildung

- Nach jeweils mehrwöchiger praktischer Ausbildung folgen zwei Wochen Blockunterricht an der Technischen Schule Aalen.
- Im Fach „Berufstechnologie Metall“ werden schwerpunktmäßig technische Mathematik, Technologie und Arbeitsplanung an Projekten unterrichtet.

DUALES STUDIUM AN DER DHBW HEIDENHEIM



Überblick

Gemeinsam mit der Dualen Hochschule Baden-Württemberg (DHBW) Heidenheim bieten wir verschiedene Bachelorstudiengänge im Bereich Wirtschaft und Technik an. Das besondere Merkmal an einem dualen Studium ist die Verzahnung von Theorie und fundierter Praxiserfahrung. Während der Praxisphasen bekommst Du umfassende und tiefgehende Einblicke in unsere technologischen und ökonomischen Prozesse.

Dauer des dualen Studiums

Die Studienzzeit beträgt 3 Jahre (6 Studiensemester). Jedes dieser Semester besteht aus einer jeweils dreimonatigen Theorie- und einer Praxisphase. Während der Praxisphasen verantwortest Du eigene Projekte. Dabei werden Fragestellungen im Unternehmenskontext mit Unterstützung verschiedener Abteilungen analysiert und bearbeitet. Zudem ist in diesem Zeitraum ein Auslandspraktikum vorgesehen.

Zukunftsperspektiven

Unsere weltweite Technologie- und Innovationsführerschaft beruht insbesondere auf unserem hochqualifizierten Fachpersonal. Viele unserer Führungskräfte haben ihre erfolgreiche Karriere mit einem dualen Studium bei uns im Unternehmen begonnen. Für unsere Studienabsolventen bieten wir neben dem klassischen Berufsalltag ein Nachwuchsförderprogramm an.

Bachelor of Engineering – Wirtschaftsingenieurwesen

Als Wirtschaftsingenieur (m/w/d) bist Du ein Experte, der gleichzeitig in zwei Richtungen denkt – sowohl technisch als auch kaufmännisch.

Bachelor of Engineering – Maschinenbau

Als Ingenieur (m/w/d) im Bereich Maschinenbau bist Du in unserer Konstruktion, Produktionstechnik oder im Qualitätswesen tätig.

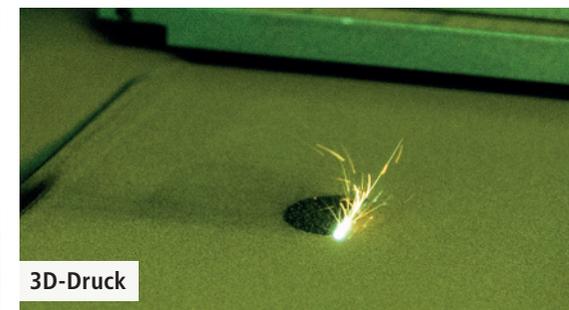
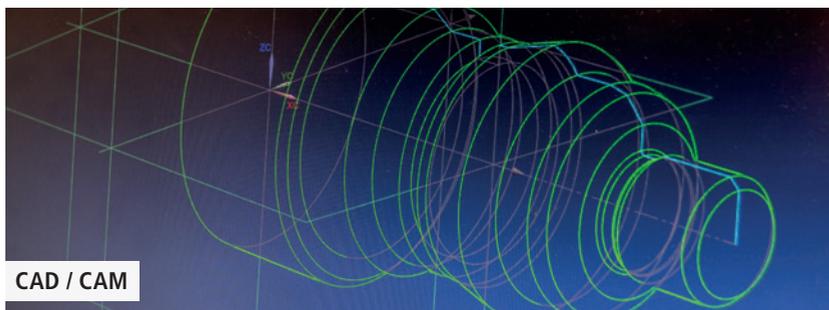
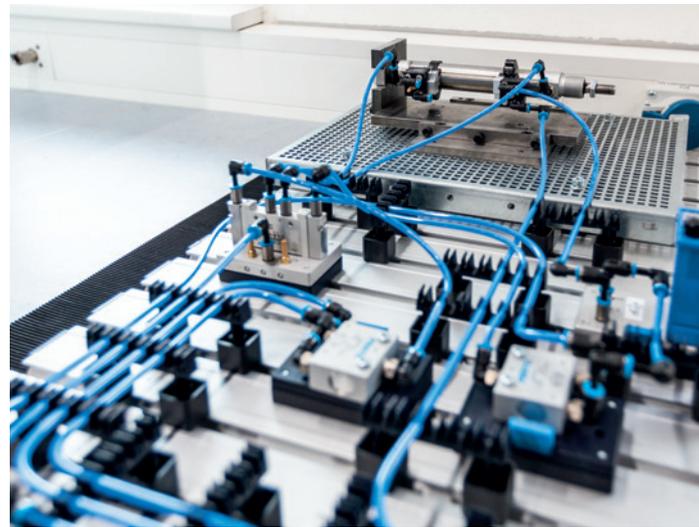
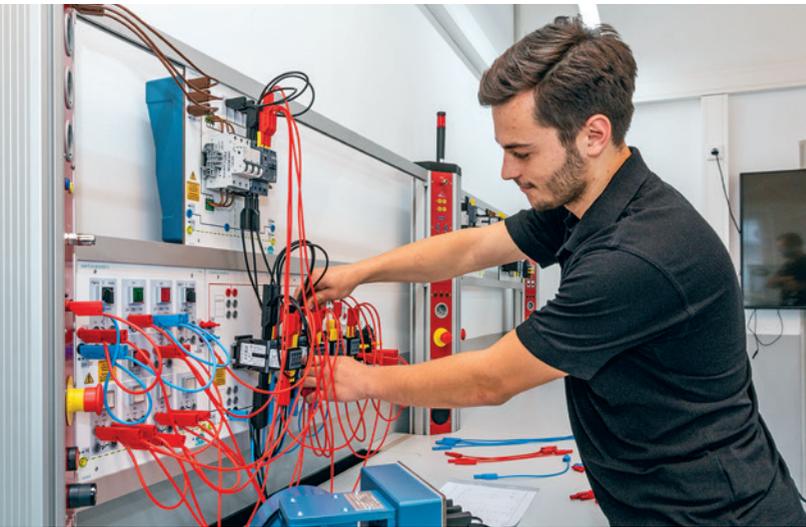
Bachelor of Arts – BWL Industrie

Als Betriebswirtschaftler (m/w/d) bist Du in allen kaufmännischen Bereichen wie Finanzwesen, Human Resources, Materialwirtschaft usw. tätig.

Bachelor of Science – Wirtschaftsinformatik

Als Wirtschaftsinformatiker (m/w/d) analysierst, gestaltest und optimierst Du komplexe Geschäftsprozesse in geeigneten Informations- und Kommunikationssystemen. Unsere Wirtschaftsinformatiker sind das Bindeglied zwischen dem IT-Bereich und den Fachbereichen.

WIR BIETEN MEHR DAS PLUS IN DEINER AUSBILDUNG



WIR BIETEN MEHR DAS PLUS IN DEINER AUSBILDUNG



Seminare



Altersvorsorge



Exkursionen



Gabelstaplerschein



Auslandsaufenthalte



Betriebsrestaurant



Betriebsport



Fußballturnier



Fremdsprachenunterricht



Stipendienprogramm



Die Maschinenfabrik ALFING Kessler GmbH produziert hochwertige Kurbelwellen und Härtemaschinen – vornehmlich für den Großmotorenbau, die Automobilindustrie und den Rennsport. Wir sind Technologie- und Innovationsführer in unseren Segmenten – weltweit.

Und damit das so bleibt, brauchen wir Euch!

DEIN KONTAKT ZU UNS:

Maschinenfabrik ALFING Kessler GmbH
Personalabteilung
Auguste-Kessler-Str. 20
73433 Aalen/DE

T: + 49 (0)7361 / 501 - 43 12
F: + 49 (0)7361 / 501 - 43 98
ausbildung@mafa.alfing.de
www.mafa-alfing.de